



documentazione completa per la verifica della conformità a sostegno degli standard di sicurezza alimentare.

Il processo di digitalizzazione non è privo di costi o sfide, ma la maggior parte delle aziende alimentari raccoglie già in qualche modo o forma i dati derivanti dai processi di ispezione. La digitalizzazione semplifica questa attività, migliora le prestazioni operative e l'efficienza e rende la conformità e la *due diligence* più facili da dimostrare. Si tratta, senza dubbio, di uno dei trend chiave nel settore alimentare. Siamo a un passo dalla filiera digitale: le aziende alimentari che l'abbracciano subito saranno pronte per il momento in cui una funzione accessoria diventa una necessità.

Conclusioni

Le aziende alimentari devono essere certe di poter rimanere aggiornate in materia di sicurezza alimentare e l'implementazione di queste sei fasi volte a prevenire, rilevare ed espellere i contaminanti dai processi produttivi è fondamentale. Devono

comprendere la natura dei potenziali problemi e i punti in cui essi possono verificarsi. Le aziende devono inoltre sviluppare un solido piano che miri a mitigare o eliminare queste minacce e fare in modo di mantenere elevati standard di sicurezza alimentare, tenendo a mente sia le necessità immediate sia quelle future.

Un processo decisionale basato sui dati contribuisce a migliorare le efficienze delle linee di produzione, il controllo della gestione e la conformità ai requisiti normativi e commerciali. Le aziende alimentari dovrebbero quindi cercare di abbracciare la digitalizzazione in una prospettiva di protezione futura. Anche tecnologie di ispezione alternative potrebbero essere parte della risposta: soluzioni di controllo peso, ispezione visiva e Track & Trace possono tutte offrire un contributo in termini di sicurezza alimentare.

Inoltre, gli incidenti legati alla sicurezza alimentare sono così gravi e i richiami di prodotto talmente costosi da richiedere necessariamente l'implementazione di un approccio forte, deciso e tecnologicamente intelligente alla rilevazione dei contaminanti nella produzione degli alimenti.